



NEWSLETTER

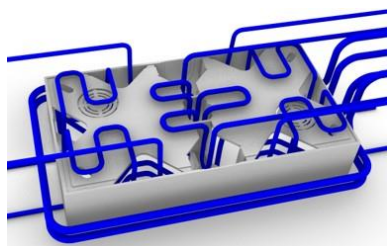
CHŁODZENIE KONFORMALNE DLA ODLEWNICTWA ALUMINIUM



W związku z realizowanym projektem badawczo-rozwojowym współfinansowanym przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój, Radomskie Centrum Innowacji i Technologii zaprasza do kontaktu przedsiębiorstwa deklarujące możliwość zastosowania w warunkach przemysłowych efektu prac B+R projektu, które akceptują otwartą wymianę informacji, a także wyrażają chęć nabycia nowego rozwiązania na atrakcyjnych zasadach wczesnych użytkowników technologii.

Efektem przeprowadzonej fazy badawczej projektu jest wykorzystanie przyrostowych technik wytwarzania - LDT (Laser Deposition Technology) i SLM (Selective Laser Melting), dzięki którym w istotny sposób pozwalają na osiągnięcie wyższej wydajności wytwarzania poprzez skrócenie czasu cyklu w odlewaniu ciśnieniowym i grawitacyjnym.

HYBRYDOWA WKŁADKA Z CHŁODZENIEM KONFORMALNYM (DRUK 3D + CNC)



Potencjalne korzyści wytwarzania hybrydowego sprawiły, że pierwsi użytkownicy technologii druku 3D w połączeniu z obróbką CNC patrzą bardzo optymistycznie na tę technikę produkcji. Firma Ospel - wiodący producent osprzętu elektrycznego postanowił wydrukować hybrydową wkładkę z chłodzeniem konformalnym, aby poprawić jakość wyprodukowanych wyprasek, a przy okazji skrócić czas cyklu. Wspólnie z inżynierami Radomskiego Centrum Innowacji i Technologii opracowano metodę "naddrukowywania". Na frezowanej przygotówce przymocowanej do płyty bazowej drukarki, wydrukowano fragment elementu formującego - technika ta pozwala ograniczyć koszty wytwarzania.

Chętnie odpowiemy na pytania:

Norbert Jakubik - Menadżer ds. Rozwoju Biznesu
Tel.: 533 580 280; e-mail: norbert.jakubik@rcit.pl